

Całkow



OPIS MISJI MANEWROWA2

Autor: Siecool. Wersja 0.4, 06.07.2018 r.



WSTĘP

Cykl misji „manewrowa” ma za zadanie odwzorowanie pracy lokomotywy manewrowej na stacji towarowej, gdzie odbywa się rozrząd wagonów przyjeżdżających pociągami z różnych kierunków, formowanie nowych składów pociągów i następnie obsługa bocznic stacyjnych.

Druga część misji manewrowej koncentruje się na działaniach związanych z obsługą bocznic. Można w niej wydzielić następujące fragmenty:

- 1) obsługa bocznic fabryki przy stacji Janiszew Przemysłowy;
- 2) przewiezenie składu pociągu z kontenerami InnoFreight na stację Janiszew Towarowy;
- 3) obsługa grupy bocznic przy stacji Janiszew Towarowy (zakłady chemiczne, baza PKP PLK S.A. oraz zakład naprawczy taboru kolejowego);
- 4) obsługa bocznic terminala kontenerowego;
- 5) obsługa bocznic punktu handlu kruszywami.



PRZEBIEG MISJI

OBŚŁUGA BOCZNICY FABRYKI PRZY STACJI JANISZEW PRZEMYSŁOWY

Misję rozpoczynamy na grupie torów rozrządowych stacji Janiszew Towarowy. Uruchamiamy skład pociągu i sprawdzamy hamulce. Po podaniu sygnału manewrowego ruszamy w kierunku stacji Janiszew Przemysłowy. Przejedźmy przez nią i wjeżdżamy na bocznicę prowadzącą do fabryki, gdzie zostawiamy wagony pod magazynem. Następnie dojeżdżamy do kozła oporowego i przestawiamy ręcznie rozjazdy (T / SHIFT+T), tak aby objechać nasze wagony i wrócić do stacji Janiszew Przemysłowy.



PODSTAWIENIE SKŁADU POCIĄGU NA STACJĘ JANISZEW TOWAROWY

Na stacji Janiszew Przemysłowy wjeżdżamy na tor 4, zlokalizowany najbliżej ulicy, i jedziemy na drugą stronę stacji. Po podaniu tarczy manewrowej Tm2 przejeżdżamy przez głowicę stacyjną i zatrzymujemy się przed mostem w oczekiwaniu na podanie tarczy manewrowej Tm1 umożliwiającej ponowny wjazd na stację. Po jej podaniu najeżdżamy na skład platform z kontenerami InnoFreight, dołączamy się do nich, luzujemy i wykonujemy próbę hamulca. W międzyczasie na tarczy manewrowej Tm3 powinniśmy otrzymać sygnał zezwalający na wyjazd ze stacji, więc gdy tylko zakończymy przygotowywanie składu, ruszamy w kierunku stacji Janiszew Towarowy.



Wjeżdżamy na tor 48 grupy torów rozrządowych, a następnie zostaniemy skierowani na tor 22 grupy przyjazdowo-odjazdowej, gdzie odpinamy lokomotywę i pozostawiamy skład. W późniejszej części misji skład zostanie zabrany przez jedną z lokomotyw oczekujących na torach postojowych między grupami torów przyjazdowo-odjazdowych i rozrządowych.

OBSŁUGA GRUPY BOCZNIK PRZY STACJI JANISZEW TOWAROWY (ZAKŁADY CHEMICZNE, BAZA PKP PLK S.A. ORAZ ZAKŁADY NAPRAWCZE TABORU KOLEJOWEGO)

Po odpięciu się od składu platform z kontenerami InnoFreight oczekujemy podania tarczy manewrowej. Po otrzymaniu sygnału zezwalającego na manewry wyjeżdżamy poza głowicę stacji i zatrzymujemy się w pobliżu tarczy manewrowej Tm1. Następnie wracamy na grupę torów rozrządowych, skąd dostaniemy wyjazd w kierunku bocznic stacyjnych, lecz na obecnym etapie jeszcze się tam nie udajemy. Zjeżdżamy jedynie z rozjazdów i zatrzymujemy się pod tarczą Tm32 w pobliżu lokomotywni. Po chwili powinniśmy otrzymać sygnał zezwalający na jazdę na tor nr 40, gdzie stoją wagony przeznaczone do przewiezienia na bocznicę.

W składzie pociągu są dwie grupy wagonów: platformy z szynami i podkładami, przeznaczone na bocznicę bazy materiałowej PKP PLK S.A. oraz cysterny TRANSCHEM przeznaczone do zakładów chemicznych w północnej części stacji. Podpinamy się do składu, luzujemy i sprawdzamy hamulce, a następnie – po podaniu sygnału na tarczy Tm20 – ruszamy w kierunku bocznic stacyjnych. Od tego momentu wjeżdżamy w okrąg, gdzie rozjazdy nastawiane są ręcznie, więc musimy zwracać uwagę na ich poprawne ułożenie.



Wyciągamy nasz skład za rozjazd nr 71, który następnie przestawiamy i pchamy skład na grupę trzech torów w sąsiedztwie ramy ładunkowej. Wjeżdżamy na tor przy rampie i odpinamy cysterny. Z samymi platformami przejeżdżamy na tor środkowy i pozostawiamy je tam¹. Następnie wracamy lokomotywą do cystern i pchamy je w kierunku zakładów chemicznych.



W zakładach chemicznych wagony wpychamy na tor wzdłuż którego zlokalizowane są skrzynki z instalacjami do opróżniania wagonów.

¹ Autor proponuje taki schemat manewrów, jednak nie ma znaczenia, na którym torze pozostawimy poszczególne grupy wagonów. Celem tych manewrów jest jedynie doprowadzenie do sytuacji, gdy w kierunku zakładów chemicznych będziemy pchać wyłącznie wagony cysterny.



Następnie wracamy do pozostawionych wagonów platform, ale nie objeżdżamy ich torem przy rampie, lecz najeżdżamy na skład bezpośrednio jadąc od strony zakładów chemicznych. Ustawiamy odpowiednio rozjazdy za składem i pchamy wagony w kierunku bazy PLKi. Wagony zostawiamy pod suwnicą.



Następnie jedziemy z powrotem w kierunku grupy trzech torów, wjeżdżamy na skrajny z nich przy lesie i kierujemy się na teren zakładu naprawczego taboru kolejowego. Przez zakład przejeżdżamy skrajnym torem bliżej terenu stacji (tor biegnący w ulicy za budynkiem warsztatów). Na tyłach warsztatów, na dwóch sąsiadujących torach, stoją wagony po remoncie przeznaczone do zabrania. Łączymy obie grupy wagonów ze sobą (kolejność nie ma znaczenia) i wyciągamy je z terenu zakładu. Następnie przestawiamy rozjazdy i pchamy cały skład w kierunku bazy PLKi. Po minięciu rozjazdu nr 71 przestawiamy go i podjeżdżamy do tarczy manewrowej Tm32.



Po otrzymaniu sygnału zezwalającego na manewry prowadzimy skład przez tor 48 na tor 26 grupy przyjazdowo-odjazdowej, skąd wagony zostaną zabrane przez lokomotywę elektryczną.

OBSŁUGA BOCZNICY TERMINAŁA KONTENEROWEGO

W czasie wcześniejszych manewrów na stację wjechał pociąg kontenerowy przeznaczony do terminala kontenerowego niedaleko Janiszewa. Z toru 26, gdzie odstawiliśmy wyremontowane wagony, manewrujemy według wskazań semaforów i tarcz na tor 24. Podpinamy się do składu z kontenerami i oczekujemy podania sygnału zezwalającego na manewry na semaforze O (uwaga – jest to semafor zlokalizowany po drugiej stronie składu pociągu). Następnie pchamy cały skład na tor 54 na grupie postojowej. Po dotarciu na tor czekamy na podanie tarczy manewrowej Tm17 i ruszamy w kierunku terminala kontenerowego.



Na terenie terminala rozjazdu również są nastawiane ręcznie, stąd przed wjazdem należy odpowiednio ułożyć drogę przebiegu. Wjeżdżamy na jeden z dwóch skrajnych torów przy placu umożliwiającym wyładunek, a następnie odpinamy lokomotywę i jedziemy środkowym torem w kierunku bramy wjazdowej. Nie wyjeżdżamy jednak jeszcze, lecz przestawiamy rozjazd nr 1 i jedziemy po skład pustych platform na boczny tor. Wyciągamy wagony z terenu terminala na tor 54 i następnie wypychamy na tor 26.



OBSŁUGA BOCZNICY PUNKTU HANDLU KRUSZYWAMI

Z toru 26 przejeżdżamy na tor 32 i podpinamy się do składu. Następnie oczekujemy na podanie sygnału zezwalającego na semaforze i jedziemy na tor 56. Stamtąd wypychamy skład na bocznice punktu handlu kruszywami (pamiętajmy, żeby na obszarze bocznicy wcześniej odpowiednio ułożyć sobie rozjazdy). Następnie przejeżdżamy do składu wagonów kubłowych i wyprowadzamy go na tor 58, gdzie skład pozostawiamy.



Po odstawieniu składu, odpinamy lokomotywę i zjeżdżamy do lokomotywni.