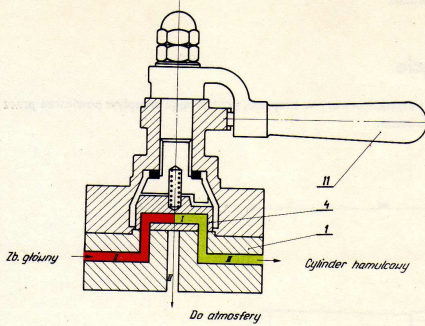
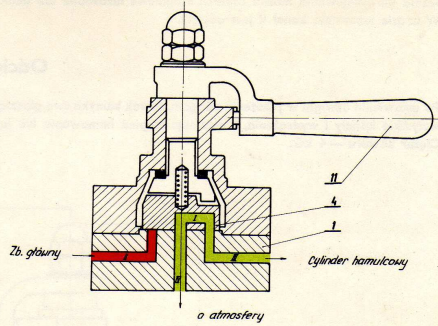


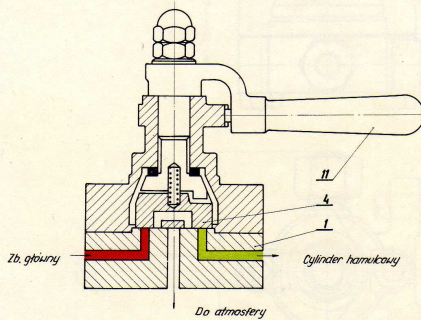
ZASADY DZIAŁANIA



Hamowanie



Luzowanie



Odciecie

Hamowanie

Obrót dźwigni II w kierunku położenia hamowania powoduje obrót suwaka, który swym wydrążeniem I łączy przewód II w korpusie, doprowadzający powietrze ze zbiornika głównego, z przewodem III, połączonym z cylindrem hamulcowym. W ten sposób powietrze ze zbiornika głównego przepływa do cylindra hamulcowego powodując hamowanie.

Aby uzyskać zamierzony stopień hamowania należy przerwać dopływ powietrza ze zbiornika głównego do cylindra hamulcowego, stawiając dźwignię w położeniu odcięcia (położenie środkowe dźwigni). Aby uzyskać następny stopień hamowania należy rękojeść zaworu przestawić z położenia odcięcia w położenie hamowania. W czasie hamowania kanał IV jest odcięty.

Luzowanie

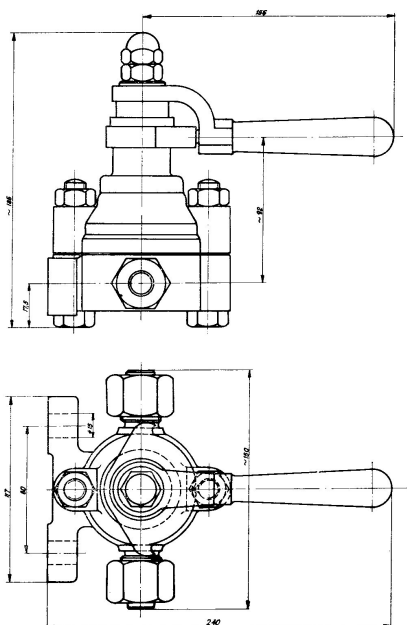
Po przestawieniu dźwigni II w położenie luzowania następuje obrót suwaka, który swym wydrążeniem I łączy cylinder hamulcowy przez przewód III w korpusie z przewodem IV połączonym z atmosferą. Powietrze z cylindra hamulcowego wypływa do atmosfery i następuje obniżenie ciśnienia w cylindrze.

Przez ustawienie rękojeści zaworu dźwigni w położenie odcięcia następuje przerwanie procesu luzowania.

Przez umiędzynię przestawianie rękojeści z położenia luzowania lub hamowania w położenie odcięcia, a następnie powtórnie w położenie luzowania lub hamowania można uzyskać stopniowe luzowanie lub hamowanie.
W czasie luzowania kanał II jest odcięty.

Odciecie

Po ustawieniu dźwigni w położenie odcięcia, suwak zamyka swą gładzią wszystkie otwory w korpusie, przerywając przepływ powietrza przez wszystkie kanały i wydrążenia, i ustalając stopień hamowania lub luzowania.
Ciężar zaworu — 4 kG.



Producent

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Radom, ul. Słowackiego 30
Skrót telegraficzny: MF-2, Radom
Telefony pocztowe: 1362, 8412, 3996, kolejowy: 854 wewn. 327, 331, 389